

ARCHIVAGE A VALEUR PROBANTE

By Archives Factory

L'obsession d'Archives Factory ?

La sécurité !

Dans le domaine de l'archivage dit légal, le dernier mot reste aux tribunaux. Pour se déterminer en cas de litige, les juges retiendront un ensemble d'indices comme la qualité du prestataire, sa réputation, le respect des normes publiées, l'efficacité de notre Système d'Archivage Electronique (SAE).

Pour satisfaire les exigences des juges, le prestataire doit respecter les préconisations des normes en vigueur et le prouver...

Conformité
juridique



Absence de
coût
d'intégration,
paiement à
l'usage (Opex)



Cryptage des
données



API respectant
les protocoles
standards
ouverts



Jusqu'à 32
milliards de
fichiers pour
chaque
plateforme



Conforme
normatives : NF
Z42-013, Moreq
2010, ISO
14641, OAIS...



Connecteurs
Métier
OpenText, CA,
ELO, SAP,
FujiFilm,
SharePoint,...



Solution
d'archivage
légal Cloud «
Big Data
Ready »



Architecture
Grid Storage



Les six atouts majeurs d'Archives Factory qui vous séduiront

① Réduisez vos coûts d'infrastructure

Archives Factory permet aux entreprises de rationaliser ses coûts en proposant un outil complet capable de gérer vos données en entrée comme en sortie, de générer, recevoir et transmettre des archives à valeur probante (Original électronique), créer des espaces collaboratifs, automatiser des processus métier, créer des sites intranet, recevoir et envoyer des e-mails sécurisés (Secure e-Mail), etc...

② Sécurité

La direction générale de toute organisation souhaite être assurée de bénéficier du plus haut niveau de sécurité pour ses données et les accès à leur plateforme Archives Factory. C'est pourquoi nous proposons des solutions de sécurisation des accès, la conservation sécurisée des données en générale, des archives à valeur probante en particulier.



③ Bénéficiez d'une assistance

Le support client assuré par nos équipes vous permet de vous concentrer sur votre cœur de métier sans inquiétude. Vos utilisateurs ne sont pas seuls devant les difficultés éventuelles.

④ Mise en œuvre de solutions métier

Archives Factory inclut des Apps métier que vous pouvez tester, louer ou acheter. Ainsi, vous disposez de solutions pour la facturation électronique conformes, la gestion automatisée de vos informations RH, l'automatisation de vos autres processus métier.

⑤ Pensez à vos équipes informatiques

Archives Factory aide vos informaticiens à renforcer leur productivité en améliorant l'administration centralisée de la solution. L'infrastructure est évolutive permet de développer et d'ajouter des solutions métier tierces à la plateforme.

⑥ Simplifiez le travail de vos utilisateurs

Avec « AF AnyWhere », vos collaborateurs auront moyens d'accès aux ressources et aux documents dont ils ont besoin et de les partager en toute sécurité. L'interface, intuitive et simple d'utilisation, est accessible sur de nombreux périphériques tels les ordinateurs de bureau, les laptops, les tablettes et les mobiles.



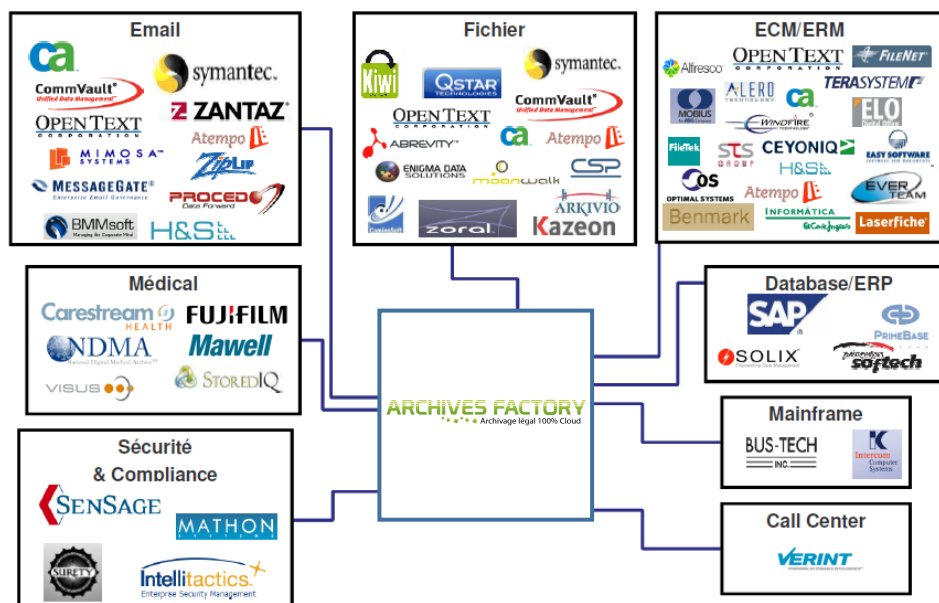
Archivage de masse conforme

Au travers de l'API proposé par Archives Factory, les entreprises gèrent elles-mêmes leurs objets archivés, en toute conformité. Elles sont assurées de l'intégrité de l'information et ont la garantie d'une valeur probatoire forte en cas de litige.

Domaines d'application sont multiples : de l'archivage à valeur probante des factures aux bulletins de paie, en passant par les contrats, diplômes ou d'autres documents métier à conserver pour des raisons règlementaires.

Avantages :

- ✓ Respect des normes en vigueur : Z42013, Z42026, Moreq10, OAIS.
- ✓ Partage de fichiers 'à la DropBox', sous contrôle sécuritaire drastique (AF AnyWhere).
- ✓ Réduction des coûts grâce à la gestion intelligente d'une infrastructure multi-classe.
- ✓ Simplification de l'environnement informatique.
- ✓ Atténuation des risques grâce à une infrastructure sécurisée haute disponibilité.
- ✓ Engagements de niveau de service respectés.
- ✓ Possibilité de remplir le Cloud à partir de plusieurs sources dans les environnements existants, sans interrompre les applications ou les utilisateurs.
- ✓ Absence d'investissement (OPEX).
- ✓ Réduction des frais de gestion.
- ✓ Consolidation et efficacité accrues grâce à l'architecture mutualisée.
- ✓ Alignement des informations sur les systèmes informatiques en fonction de leur valeur (réduction du coût du service).
- ✓ Protection des investissements.



A retenir

Au cœur de son offre, la plateforme Archives Factory permet le stockage massif de données et leur analyse par leurs métadonnées.

La plateforme protège les données du piratage par une méthode de protection des données dans laquelle des données sont divisées en fragments stockés à différents emplacements, tels que des disques, des nœuds de stockage ou des lieux géographiques.

En outre, La plateforme Archives Factory propose des dizaines de connecteurs vers des solutions telles que SAP, ELO, TeraSystem, OpenText, Atempo, Alfresco, FileNet, Mobius, etc, mais aussi vers des solutions d'analyse de données comme Sap-Hana, Hadoop, OpenStack, Microsoft, Oracle, Symantec ou VMware.

Plus d'informations...

Appelez-nous au 0811 262 212

ou par mail : contact@archivesfactory.com

ou visitez notre : [site ww.archivefactory.com](http://site.ww.archivefactory.com)

ou encore notre blog : blog.archivefactory.com